

Sphera Energetic

La pavimentazione dovrà essere realizzata con un pavimento vinilico omogeneo **presso-calandrato a doppia pressa e con tecnologia Thermofix** in teli, nello spessore di 2,0 mm, tipo e colore a scelta D.L., composto da cloruro di polivinile, plastificanti (**senza ftalati**), riempitivi inerti e pigmenti colorati. Il disegno senza rapporto e passante su tutto lo spessore, è caratterizzato da colori in tinta “unita” con l’aggiunta di chip trasparenti distribuiti in modo casuale per dare un effetto 3D oppure di chip in tre diverse colorazioni coordinabili con il disegno in tinta “unita”. La superficie leggermente gofrata dovrà avere un **finish in PU trattato ai raggi UV** denominato **SMART top**, che ne facilita la manutenzione senza necessità di ceratura.

La pavimentazione dovrà soddisfare la norma **ISO 10581 (EN 649)** ed **EN 14041** e possedere il **marchio CE**.

L’unità produttiva dovrà essere **certificata ISO 9001 e 14001**.

La posa e manutenzione della pavimentazione dovranno essere conformi alla normativa UNI 11515-1-2015

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Spessore totale:	2,0 mm	EN-ISO 24346
- Peso:	2,9 Kg/m ²	EN-ISO 23997
- Lunghezza rotoli:	± 25 m	EN-ISO 24341
- Larghezza rotoli	2 m	EN-ISO 24341
- Classe commerciale (traffico molto intenso):	34	EN-ISO 10874
- Classe industriale (traffico intenso):	43	EN-ISO 10874
- Resistenza all’usura	gruppo T	EN 660-2
- Resistenza all’impronta residua:	≤ 0,10 mm (requisito minimo) ~ 0,03 mm (valore tipico)	EN-ISO 24343-1
- Stabilità dimensionale:	≤ 0,2%	EN-ISO 23999
- Resistenza al passaggio di sedie con rotelle:	idoneo	EN 425
- Resistenza alla luce:	≥ 7	EN-ISO 105 – B02
- Potenziale elettrostatico:	≤ 2kV	EN 1815
- Proprietà antiscivolo:	R9	DIN 51130
- Resistenza allo scivolamento	DS - μ ≥ 0,3	EN 13893
- Reazione al fuoco:	classe B _{fl-s1} (poco fumo)	EN 13501-1
- Conducibilità termica:	0,25 W/m.K	EN 12524
- Resistenza agli agenti chimici:	eccellente	EN ISO 26987
-		
- REACH (regolamento europeo):	conforme (1)	1907/2006/CE
- Emissioni TVOC* dopo 28 gg:	≤ 10 μg/m³	ISO 16000-6

(1) Prodotto che non contiene sostanze comprese nell’elenco pubblicato dalla ECHA (Agenzia Europea per le Sostanze Chimiche) candidate alla definizione SVHS (“sostanze che destano grave preoccupazione”).

* TVOC= sostanze organiche volatili totali

Modalità di posa

I sottofondi dovranno essere lisci, consistenti, privi di crepe, asciutti, con un’umidità inferiore al 2,0%. Per quanto sopra e per quanto riguarda le rasature e i collanti idonei, attenersi alle prescrizioni delle case produttrici. Per la corretta posa di Sphera Energetic, procedere all’acclimatazione del materiale per un periodo di almeno 24 ore, a temperatura superiore ai 15°C. I teli dovranno essere saldati a caldo con apposito cordolo della stessa qualità e colore.

Pulizia di fine cantiere

A posa ultimata, il pavimento Sphera Energetic dovrà essere perfettamente pulito e opportunamente protetto, per impedire danni causati dall’esecuzione di eventuali opere successive. **La ceratura non è necessaria. Per ridurre i costi di manutenzione si consiglia di installare barriere antisporco CORAL e/o Nuway Forbo.**

Voci di capitolato marzo 2017 - dati soggetti a modifiche senza preavviso.